

Prismärkningsvåg Manual/Handhavande

SM-120LL



För att du skall få ut maximalt av din våg rekommenderar vi att du studerar denna handbok noggrant.

Innehållsförteckning

	Handhavande	Sida
Uppackning och igångkörning		3-4
Uppstart och laddning av etikett		5-7
Rengöring av Thermohuvudet		8
Beskrivning av Display		9
Beskrivning av Tangentbord		10
Instick för textprogrammering		11
13-1 Starta vågen		12
13-2 Tarera ,bortvägd tara		12
13-3 Tarera, tangentbords tara		12
14-1 Nollställa Tara		13
14-2 Utskrift av etikett utan PLU, stycke pris varor		13
15-1 Utskrift av etikett utan PLU, Kg pris varor		14
16-1 Märkning av vara med PLU kopplat till snabbvalstangent, manuellt läge		15
16-2 Prismärkning av vara med PLU kopplat till snabbvalstangent, Prismärkningsläge		15
17-1 Märkning av vara med PLU , manuellt läge		16
17-2 Prismärkning av vara med PLU , Prismärkningsläge		116
	Programmering	
18-1 Koppla PLU till snabbvalstangent		17
19-1 Prisändring av befintligt PLU		18
20-1 Ändra hållbarhetsdagar på befintligt PLU		19
21-1 Skapa ett nytt PLU(Artikel)		20-23
25-1 Programmera Butiksnamn(Tel nr)		24
26-1 Programmera Ursprungs information styckanläggning		25
27-1 Programmera Ursprungs information slakteri		26
28-1 Programmera Ursprung Länder		27-28
30-1 Programmera Ursprungsfil		29-30

Uppackning och igångkörning

När du packar upp vågen kontrollera att samtliga tillbehör finns i kartongen.

Det skall alltid finnas:

Rengöringspenna för rengöring av printerhuvud.

Garantikort

Leveransprotokoll

Användarhandbok

Instick för snabbvalstangenter

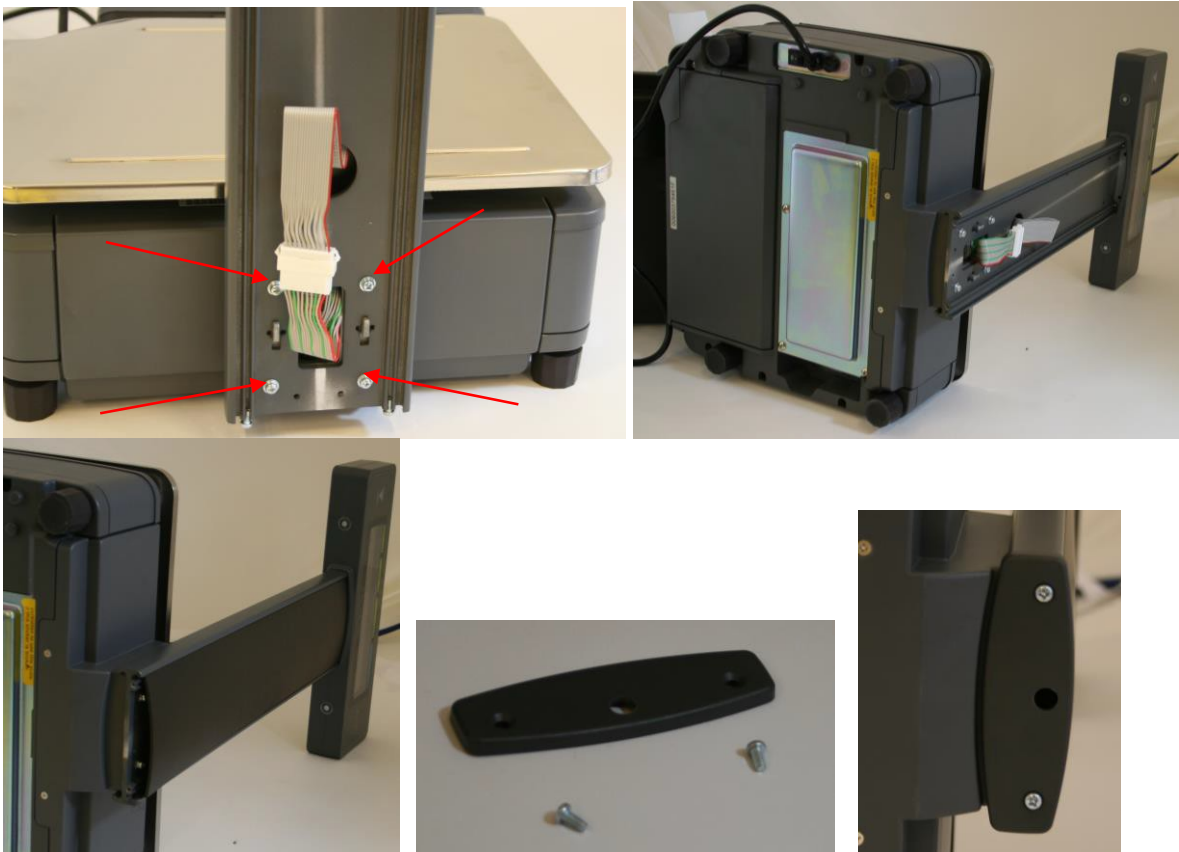
Monteringsskruv för stolpdisplay

Täckåpa för displayfäste med skruv

Skulle något av ovanstående saknas kontakta Lidén Weighing AB eller din lokala återförsäljare.

Montering av stolpdisplay

Börja med att montera displayen med de medföljande skruvarna enligt bilden nedan.



Kontrollera att displayen sitter rakt och dra sedan åt skruvarna ordentligt.

Skjut in täcklocket i displaystolpen.

Montera sedan bottenlocket i botten med skruvarna.

Justera ställbara fötter

Ställ vågen på den plats där den är tänkt att användas, se till att den står på ett stabilt och plant underlag.

Kontrollera bubblan i det inbyggda vattenpasset är inom cirkeln.



Justera med de ställbara fötterna tills bubblan är i centrum.



Tänk på att för korrekt vägningsresultat skall vågen stå plant och stabilt.

Upstart och laddning av etikett

SM-120 LL skall anslutas till ett jordat vägguttag.

När vågen är ansluten till ett jordat vägguttag, slå på strömbrytaren som sitter på vågens högra sida mitt på i nederkant.



Vågen startar nu upp med att först köra en test av displayen om du vill hoppa över denna kan du trycka på \ominus tangenten.

Lägg ingenting på vågen innan displaytesten är klar.

När vågdisplayen visar noll är vågen klar att användas.

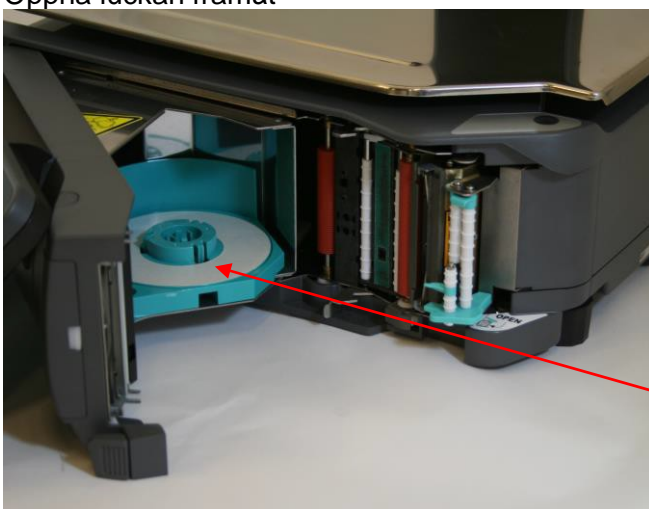


Ladda en ny rulle med linerless material i printern.

Öppna luckan genom att trycka på öppningsknappen i nederkant.



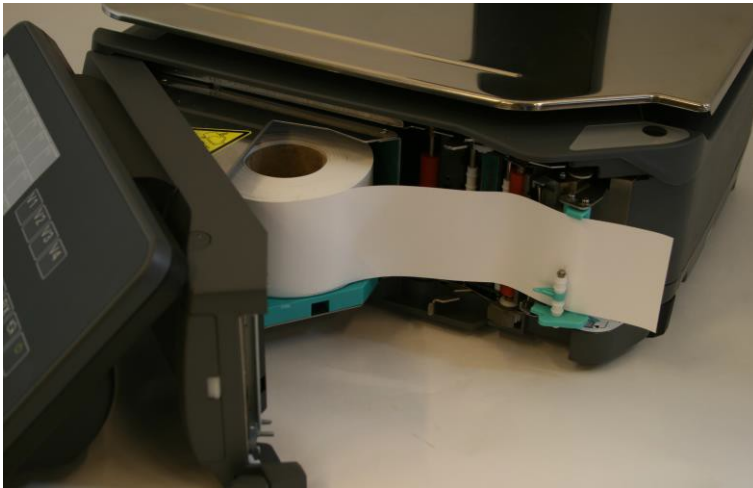
Öppna luckan framåt



Ta fram en ny rulle med DIGI original linerless material.
Lägg rullen på den gröna rullguiden.



Dra fram en bit av materialet och lägg ändan mellan styrguiderna längst fram.



Stäng etikettluckan så den går i lås.



Tryck på etikettmatningstangenten **II**
Nu är vågen klar att använda.



Rengöring av Thermohuvudet

För att behålla bra kvalitet på utskrift från vågen behöver thermohuvudet rengöras med regelbundna intervaller, hur ofta beror på hur mycket etiketter som printas samt etikettkvaliteten.



Thermohuvudet är en av vågens enskilt dyraste delar, använd därför under inga omständigheter några vassa eller metalliska föremål vid rengöringen.

Med vågen medföljer ett rengöringskit bestående av en rengöringspenna samt flaska med isopropanol.

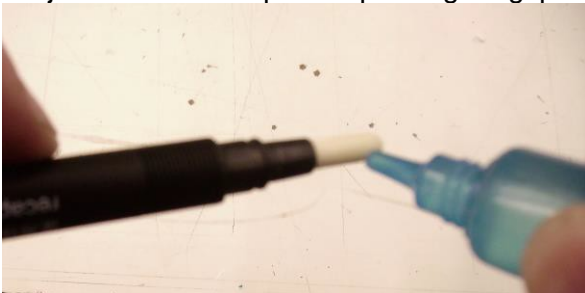


Skulle du behöva komplettera finns detta att beställa från StrongPoint.



Stäng alltid av vågen med strömbrytaren innan rengöring av thermohuvudet påbörjas.

Börja med att våta spetsen på rengöringspennan med isopropanol.



Öppna etikettluckan rengör med spetsen av pennan enligt bilden.



När rengöringen är stäng etikettluckan mata en etikett, prova gärna att printa en etikett för att se att trycket är ok.

Beskrivning av display och tangenter

Operatörsdisplay på SM-120 LL



Beskrivning av display

TARA	visar borttarade emballage vikt(tråg etc)
Kg	visar nettovikten
Kr/Kg	visar pris per kg alt antal vid styckpris
Kr	visar uträknat slutpris i kr
Alfanumeriskt fält	Visar produktamn opertionsläget alt felmeddelande och programmerings information.




Indikatorer

->0<-	Indikerar att vikten är stabil och noll.
NET	Indikerar att tara är subtraherad
FIX T	Indikerar att tara är låst
FIX P	Indikerar att pris är låst
P	Indikerar att vågen är i prismärkningsläge
M	Indikerar att vågen är i manuellt printläge
V1-V4	Indikerar att operatör 1-4 är vald
LABEL	Indikerar att etiketläge är valt
R	Indikerar registerings/operationsläge
X	Indikerar rapportläge
S	Indikerar programmeringsläge
Z	Indikerar rapport/nollställningsläge

Tangentbord på SM-120 LL



Bekrivning av tangentbord

1-56	snabbvalstangenter för PLU i operationsläge samt som textinmatningstangenter i programmeringsläget.
V1-V4	Biträdes tangenter
	Stänger av och på displayen
	Nollställer vägen
N	Sätter eller raderar tara
M	Raderar inmatning
0-9	Numeriska tangenter
AUTO	Växlar mellan manuellt och prismärkningsläge
H	Växeltangent
X	Multiplikationstangent
Φ	Lägesväljare växlar mellan operations, programmerings och totalläge.
PLU	Kallar upp PLU nummer
Π	Matar etikett
-	Subtraktionstangent
	Printtangenter, skriver ut etikett i manuellt läge
FIX	Låser priset eller taravärdet


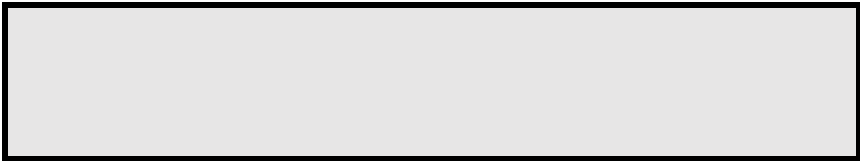
Instick för textprogrammering

Vid programmering av PLU eller andra texter i vågen använder du nedanstående instick för snabbvalstangenterna, tangentbordet fungerar då för textinmatning. Skulle ditt instick saknas eller blivit förstört kan du beställa ett nytt från StrongPoint.


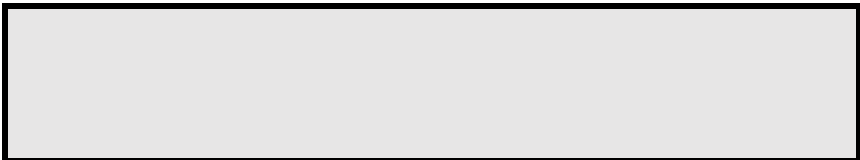
<u>A/a</u> Å	<u>B/b</u> å	<u>C/c</u> Ä	<u>D/d</u> ä	<u>E/e</u> Ö	<u>F/f</u> ö	SP	CODE
<u>G/g</u> €	<u>H/h</u> +	<u>I/i</u> °	<u>J/j</u> Æ	<u>K/k</u> !	<u>L/l</u> æ	<u>M/m</u> #	SIZE
<u>N/n</u> Ø	<u>O/o</u> %	<u>P/p</u> ø	<u>Q/q</u> &	<u>R/r</u> *	<u>S/s</u> (<u>T/t</u>)	DEL
<u>U/u</u> :	<u>V/v</u> =	<u>W/w</u> "	<u>X/x</u> /	<u>Y/y</u> -	<u>Z/z</u> \ 	←	→

Handhavande



13-1 Starta vågen

FUNKTION	TANGENTER	DISPLAY
SLÅ AV/PÅ DISPLAYEN		

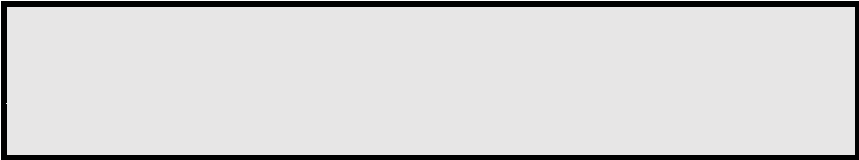

13-2 Tarera, bortvägd tara

FUNKTION	TANGENTER	DISPLAY
Lägg det som skall tareras bort på vågplattan, ex. emballaget Tryck på tara tangenten.	N	
FUNKTION	TANGENTER	DISPLAY
Tara displayen visar nu tara vikten och viktdisplayen visar samma vikt som minus.		




13-3 Tarera, tangentbords tara

FUNKTION	TANGENTER	DISPLAY
Om du vet taravikten kan du ange de via tangentbordet. Se till att vågplattan är tom, ange vikten i g på tangentbordet ex. 100 tryck sedan tara tangenten.	[1][0][0] N	
FUNKTION	TANGENTER	DISPLAY
Tara displayen visar nu tara vikten och viktdisplayen visar samma vikt som minus.		




14-1 Nollställa Tara

FUNKTION	TANGENTER	DISPLAY
För att nollställa taran, se till att vågplattan är tom tryck sedan på tara tangenten.	N	
		

14-2 Utskrift av etikett utan PLU, stycke pris varor


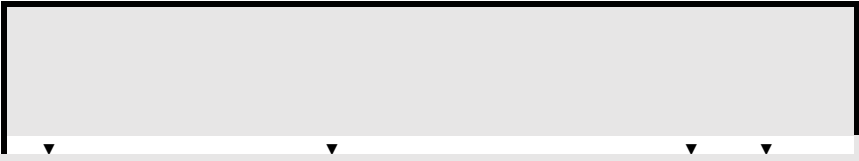


FUNKTION	TANGENTER	DISPLAY
För att skriva ut en etikett utan att ha förprogrammerat ett PLU. Se till att vågplattan är tom och viktdisplayen visar 0 Ange de önskade styckpriset ex. 49.50 tryck sedan på print-tangenten	[4][9][5][0] 	
FUNKTION	TANGENTER	DISPLAY
Etiketten skrivs nu ut och displayen blir nollställd.		

15-1 Utskrift av etikett utan PLU, kg pris varor




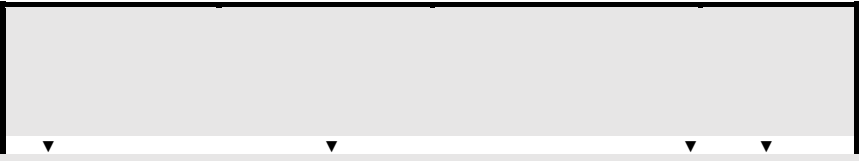
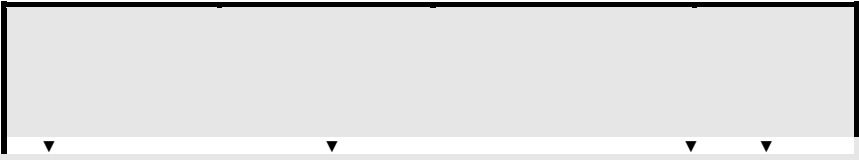

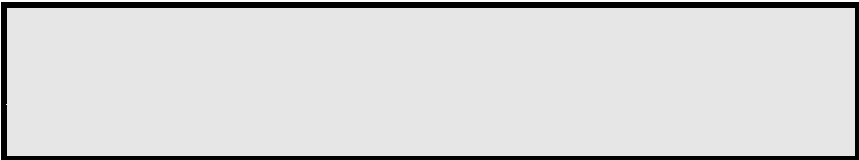
FUNKTION	TANGENTER	DISPLAY
För att skriva ut en etikett utan att ha förprogrammerat ett PLU. Lägg varan på vågplattan. Ange de önskade kg-priset ex. 39.50 tryck sedan på print-tangenten	[3][9][5][0] 	
FUNKTION	TANGENTER	DISPLAY
Etiketten skrivs nu ut och displayen blir nollställd.		

Notera. Önskar man märka flera varor med samma styck eller kg pris kan man använda **[FIX]** tangenten priset ligger då kvar efter utskriven etikett.

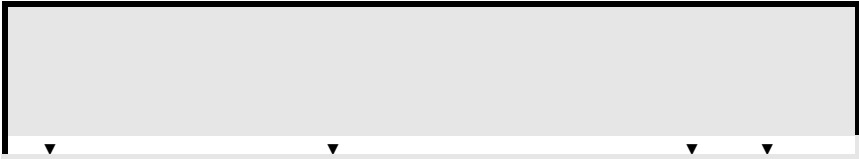

16-1 Märkning av vara med PLU kopplat till snabbvalstangent, manuellt läge

FUNKTION	TANGENTER	DISPLAY
Lägg varan på vågplattan, tryck på den snabbvalstangent som är kopplad till denna artikel.		
FUNKTION	TANGENTER	DISPLAY
Tryck printtangenten, etiketten skrivs nu ut och displayen nollställs.		





16-2 Prismärkning av vara med PLU kopplat till snabbvalstangent, Prismärkningsläge

FUNKTION	TANGENTER	DISPLAY
Växla till prismärkningsläge genom att trycka på AUTO tangenten. Indikator på displayen flyttar från M till P		
FUNKTION	TANGENTER	DISPLAY
Tryck på den snabbvalstangent som är kopplad till denna artikel.		
Lägg varan på vågplattan, när vikten är stabil skrivs etiketten ut. Tag etiketten och lägg på nästa paket.		
För att ta bort den aktiva artikel tryck på C tangenten		

17-1 Märkning av vara med PLU , manuellt läge





FUNKTION	TANGENTER	DISPLAY
Lägg varan på vågplattan, tryck in PLU numret på varan och tryck sedan på PLU tangenten ex. 2010	[2][0][1][0] O	
FUNKTION	TANGENTER	DISPLAY
Tryck printtangenten, etiketten skrivs nu ut och displayen nollställs.	Ⓜ	

17-2 Prismärkning av vara med PLU , Prismärkningsläge

FUNKTION	TANGENTER	DISPLAY
Växla till prismärkningsläge genom att trycka på AUTO tangenten. Indikator på displayen flyttar från M till P	I	
FUNKTION	TANGENTER	DISPLAY
Tryck in PLU numret på varan och tryck sedan på PLU tangenten ex. 2010	[2][0][1][0] O	
Lägg varan på vågplattan, när vikten är stabil skrivs etiketten ut. Tag etiketten och lägg på nästa paket.		
För att ta bort den aktiva artikel tryck på C tangenten	M	

Programmering

18-1 Koppla PLU till snabbvalstangent

FUNKTION	TANGENTER	DISPLAY																																																								
<p>För att växla till programmeringsläge. Tryck på lägesväljartangenten 3ggr i snabb följd. Indikator i displayen växlar till S-läge</p>		<div style="display: flex; justify-content: space-between; font-size: 1.2em;"> S1 → PLU FILE </div> <div style="text-align: center; font-size: 1.5em; margin-top: 5px;"> PLU PROGRAMMERING </div>																																																								
<p>Välj koppling av snabbval genom att trycka 4 på tangent bordet.</p>	[4]	<div style="display: flex; justify-content: space-between; font-size: 1.2em;"> S4 → KEY ASSIGNMENT </div> <div style="text-align: center; font-size: 1.5em; margin-top: 5px;"> PROGRAMMERA SNABBVAL </div>																																																								
<p>Tryck på printtangenten för att välja detta läge.</p>		<div style="display: flex; justify-content: space-between; font-size: 1.2em;"> S4.0 PS AS 0 NO SET </div> <div style="text-align: center; font-size: 1.5em; margin-top: 5px;"> SNABBV.TANGENT FÖR PLU # </div>																																																								
<p>Tryck in på tangentbordet det PLU nummer du önskar koppla till snabbval. ex. 2010</p>	[2][0][1][0]	<div style="display: flex; justify-content: space-between; font-size: 1.2em;"> S4.0 PS AS 2010 NO SET </div> <div style="text-align: center; font-size: 1.5em; margin-top: 5px;"> SNABBV.TANGENT FÖR PLU # </div>																																																								
SNABBVALSTANGENTBORD																																																										
<p>Tryck på den snabbvalstangent som du vill koppla PLU:t till. Upprepa ovanstående för alla PLU du vill koppla till snabbvals tangent.</p>		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center; font-size: 0.8em;"> <tr><td>49</td><td>50</td><td>51</td><td>52</td><td>53</td><td>54</td><td>55</td><td>56</td></tr> <tr><td>41</td><td>42</td><td>43</td><td>44</td><td>45</td><td>46</td><td>47</td><td>48</td></tr> <tr><td>33</td><td>34</td><td>35</td><td>36</td><td>37</td><td>38</td><td>39</td><td>40</td></tr> <tr><td>25</td><td>26</td><td>27</td><td>28</td><td>29</td><td>30</td><td>31</td><td>32</td></tr> <tr><td>17</td><td>18</td><td>19</td><td>20</td><td>21</td><td>22</td><td>23</td><td>24</td></tr> <tr><td>9</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td><td>15</td><td>16</td></tr> <tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td></tr> </table>	49	50	51	52	53	54	55	56	41	42	43	44	45	46	47	48	33	34	35	36	37	38	39	40	25	26	27	28	29	30	31	32	17	18	19	20	21	22	23	24	9	10	11	12	13	14	15	16	1	2	3	4	5	6	7	8
49	50	51	52	53	54	55	56																																																			
41	42	43	44	45	46	47	48																																																			
33	34	35	36	37	38	39	40																																																			
25	26	27	28	29	30	31	32																																																			
17	18	19	20	21	22	23	24																																																			
9	10	11	12	13	14	15	16																																																			
1	2	3	4	5	6	7	8																																																			
<p>För att återvända till operationsläget. Tryck 3ggr på printtangenten och därefter 2ggr på lägesväljartangenten.</p>	 	<div style="display: flex; justify-content: space-around; font-size: 1.5em; margin-bottom: 5px;"> 0.000 0.000 0.00 0.00 </div>																																																								

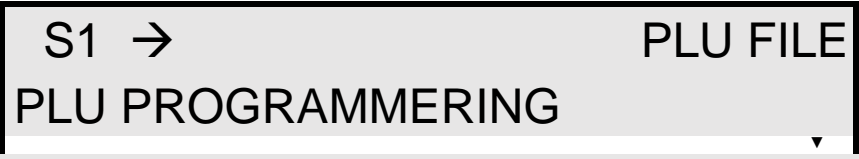
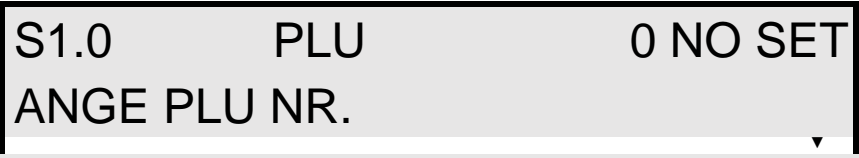
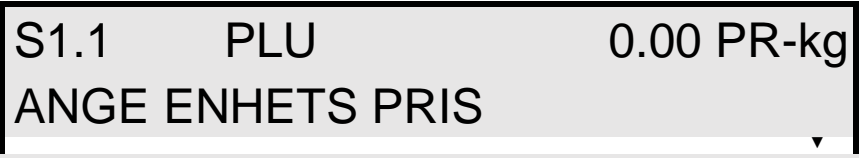
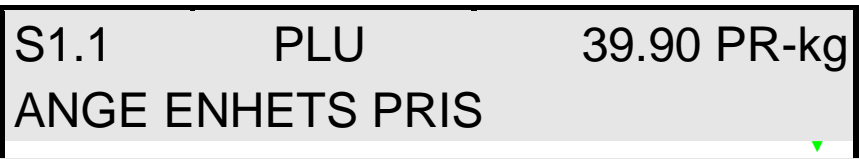
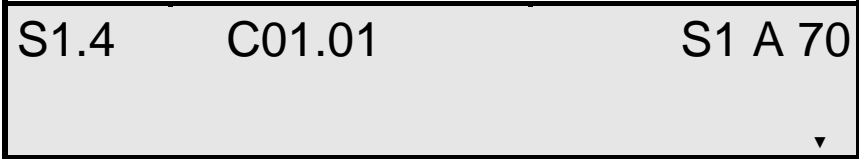
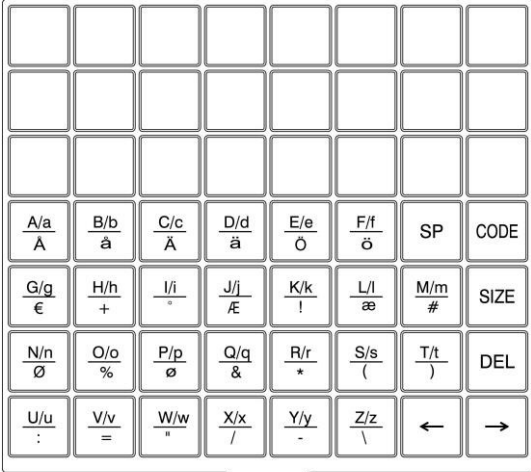
19-1 Prisändring av befinligt PLU










FUNKTION	TANGENTER	DISPLAY
<p>För att växla till programmeringsläge. Tryck på lägesväljartangenten 3ggr i snabb följd. Indikator i displayen växlar till S-läge</p>	<p>ΦΦΦ</p>	<p>S1 → PLU FILE PLU PROGRAMMERING</p>
<p>Tryck på printtangenten för att välja PLU programmering.</p>	<p>⊖</p>	<p>S1.0 PLU 0 NO SET ANGE PLU NR.</p>
<p>Tryck in önskat PLU nummer på tangentbordet ex.2010 och tryck sedan på printtangenten.</p>	<p>[2][0][1][0] ⊖</p>	<p>S1.1 PLU 10.00 PR-kg ANGE ENHETS PRIS</p>
<p>Tryck in det nya priset på tangentbordet ex.1990 tryck sedan PLU tangent för att spara.</p>	<p>[1][9][9][0] ○</p>	<p>S1 → PLU FILE PLU PROGRAMMERING</p>
<p>För att återvända till operationsläget. Tryck 2ggr på lägesväljartangenten. (För att ändra fler priser fortsätter du enligt punkt 2)</p>	<p>ΦΦ</p>	<p>0.000 0.000 0.00 0.00</p>

20-1 Ändra hållbarhetsdagar på befintligt PLU

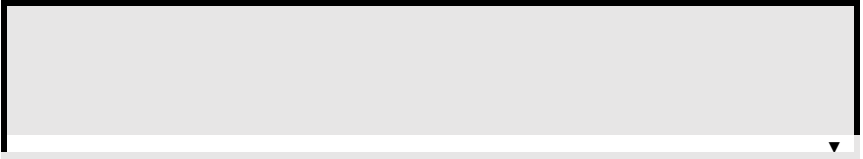

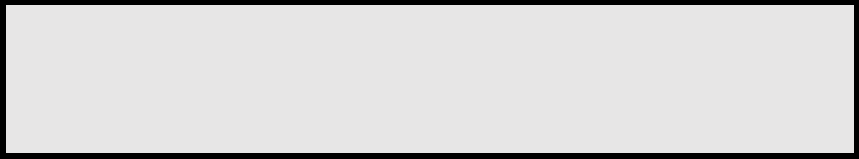
FUNKTION	TANGENTER	DISPLAY
För att växla till programmeringsläge. Tryck på lägesväljartangenten 3ggr i snabb följd. Indikator i displayen växlar till S-läge	ΦΦΦ	S1 → PLU FILE PLU PROGRAMMERING
Tryck på printtangenten för att välja PLU programmering.	⊖	S1.0 PLU 0 NO SET ANGE PLU NR.
Tryck in önskat PLU nummer på tangentbordet ex.2010 och tryck sedan på printtangenten.	[2][0][1][0] ⊖	S1.1 PLU 10.00 PR-kg ANGE ENHETS PRIS
Tryck 4ggr på printtangenten.	⊖⊖⊖ ⊖	S1.14 PLU 2 SELL DT DAGAR EFTER AKTUELL DAG
Tryck ange antal dagars hållbarhet ex 5 tryck sedan PLU tangenten för att spara.	[5] ○	S1 → PLU FILE PLU PROGRAMMERING
För att återvända till operationsläget. Tryck 2ggr på lägesväljartangenten. (För att ändra fler artiklar fortsätter du enligt punkt 2)	ΦΦ	0.000 0.000 0.00 0.00

21-1 Skapa ett nytt PLU(Artikel)

FUNKTION	TANGENTER	DISPLAY
För att växla till programmeringsläge. Tryck på lägesväljartangenten 3ggr i snabb följd. Indikator i displayen växlar till S-läge	ΦΦΦ	
Tryck på printtangenten för att välja PLU programmering.	⊖	
Tryck in önskat PLU nummer på tangentbordet ex.2011 och tryck sedan på printtangenten.	[2][0][1][1] ⊖	
Ange ett pris för artikeln ex. 3990 Tryck sedan printtangenten (Om det är en styckepris artikel trycker du X tangent för att växla till styckepris)	[3][9][9][0] ⊖	
Här matar du in varans namn(1a:raden) Sätt i insticket för textinmatning på snabbvalstangent bordet.		
<p>Varje tangent på tangentbordet har 3 funktioner.</p> <p>Vid första tryckningen väljs stor bokstav, vid andra tryckning väljs liten bokstav och vid tredje tryckning väljs symbol eller siffra.</p> <p>Tryck på önskad tangent i snabb följd för att välja liten bokstav eller symbol.</p> <p>Med SIZE tangent väljer man storlek på raden S1-M5.</p> <p>SP tangenten är mellanslag.</p> <p>Med DEL raderar man föregående inmatning.</p> <p>För att infoga tecken stegar man i texten med <- -> tangenterna</p>		

<p>För att byta storlek på raden trycker man på SIZE tangenten displayen till höger visar aktuell storlek. Tryck på SIZE till önskad storlek är vald, man stegar genom storlekarna med SIZE tangenten</p> <p>Etikett exemplet visar storlekar</p>		
FUNKTION	TANGENTER	DISPLAY
<p>Välj önskad storlek på texten ex.M5 med SIZE tangenten. (Första raden på ett nytt PLU är storleken S1). I höger överkant av displayen visas vald storlek. Tryck på SIZE tills önskad storlek visas Längst upp till höger visa hur många tecken som får plats På raden med vald storlek.</p>		
<p>Mata in önskad text (I den övre mitten displayen visas radnummer och antal använda tecken) Tryck printtangenten när inmatningen är klar.</p>	<p>ABBORR FILE </p>	
<p>Ange vilken varugrupp artikeln skall tillhöra(1-9) Tryck sedan printtangenten. (du behöver inte ange varugrupp)</p>	<p>[1] </p>	
<p>Följande varugrupper finns som standard upplagda i vågen.</p>	<p>1 DELIKATESS 2 FISK& SKALDJUR 3 OST 4 NÖTKÖTT 5 FLÄSKSKÖTT 6 LAMM,VILT & FÅGEL 7 ORGAN</p>	<p>8 FRUKT & GRÖNT 9 GRILLAT & ÖVRIGT</p>
FUNKTION	TANGENTER	DISPLAY
<p>Här väljer du om du vill skriva ut hållbarhets dagar på etiketten. Om du inte vill skriva ut trycker du X tangenten. Annars trycker du printtangenten direkt.</p>	<p></p>	

<p>Ange hur många dagars hållbarhet varan skall ha.</p>	<p>2 ⊕</p>	<p>S1.14 PLU 2 SELL DT DAGAR EFTER AKTUELL DAG</p>
<p>Ange vilken hållbarhets text som skall skrivas på etiketten 1=BÄST FÖRE 2=SISTA FÖRBRUK. Tryck sedan printtangenten.</p>	<p>1 ⊕</p>	<p>S1.40 PLU 1 SMG NUM BÄST FÖRE/S.FÖRBR(1/2)#</p>
<p>Ange vilken förvarings temperatur som skall skrivas på etiketten 1= +4°C 2= +8°C 3= -18°C 4= +2°C 5= +10°C 6= +6°C 7=+60°C Tryck sedan printtangenten.</p>	<p>1 ⊕</p>	<p>S1.44 PLU 1 PLC NUM FÖRVARINGS TEMP#</p>
<p>För att koppla en artikel för ursprungsmärkning Använd pilarna på text tangentbordet Om du inte vill ha ursprungsmärkning trycker du PLU för att spara.</p>	<p>Σ</p>	<p>S1.64 PLU TRACE INHIBIT URSPRUNGSMÄRKNING(J/N)</p>
<p>Tryck på print tangenten för att välja detta</p>	<p>⊕</p>	<p>S1.64 PLU TRACE ALLOW URSPRUNGSMÄRKNING(J/N)</p>

<p>Ange det ursprungs fils nummer du tidigare skapat , tex samma som PLU numret ex. 10 Tryck sedan PLU för att spara</p>	<p>[1][0] O</p>	
<p>För att återgå till operationsläget tryck 2ggr på lägesväxlings- tangenten.</p>	<p>ΦΦ</p>	
		

25-1 Programmera Butiksnamn(Tel nr)

FUNKTION	TANGENTER	DISPLAY
För att växla till programmeringsläge. Tryck på lägesväljartangenten 3ggr i snabb följd. Indikator i displayen växlar till S-läge	ΦΦΦ	S1 → PLU FILE PLU PROGRAMMERING
Gå till programmera butiksnamn genom att trycka 5 på tangent bordet.	[5]	S5 → SHOP NAME FILE PROGRAMMERA BUTIKSNAMN
Välj programmera butiksnamn genom att tryck printtangenten.	⊖	S5.0 SHOP 0 NO SET ANGE BUTIKSNAMN#
Välj nr.1 och tryck printtangenten.	[1] ⊖	S5.0 SHOP 1 NO SET ANGE BUTIKSNAMN#
Här matar du in Butiksnamnet och Telefonnummer Detta skrivs ut på Etiketten Sätt i insticket för textinmatning på snabbvalstangent bordet. Du kan ha två rader text i butiksnamnet. För att byta rad trycker du printtangenten och för att avsluta trycker du printtangenten igen.	BUTIKEN ⊖ TELEFON ⊖	S1.4 S01.01 S1 A 70 BUTIKEN
För att återgå till operationsläget tryck 2ggr på lägesväxl tangenten.	ΦΦ	S5 → SHOP NAME FILE PROGRAMMERA BUTIKSNAMN

26-1 Programmera Ursprungs information styckanläggning

FUNKTION	TANGENTER	DISPLAY
För att växla till programmeringsläge. Tryck på lägesväljartangenten 3ggr i snabb följd. Indikator i displayen växlar till S-läge	ΦΦΦ	S1 → PLU FILE PLU PROGRAMMERING
Gå till programmera styckanläggning genom att trycka 3 5 på tangent bordet.	[3] [5]	S35 → CUTTING HALL PROGRAMMERA STYCKANLÄGG.
Välj programmera styckanläggning genom att trycka printtangenten.	⊖	S35.0 HALL 0 NO SET ANGE STYCKANLÄGGNING #
Ange styckanläggningens nummer och tryck printtangenten. Ex. 0081	[8] [1] ⊖	S35.0 HALL 81 NO SET ANGE STYCKANLÄGGNING #
Här anger du i vilket land (ISO koden) styckanläggningen ligger. För Sverige ange 752, se lista för länder som finns upplagda i vågen.	[7] [5] [2] ⊖	S35.1 HALL 752 NO SET LÄNKAT LAND #
Ange namnet på styckanläggningen (kan lämnas blankt) Tryck PLU för att spara.	○	S35.2 HALL NAME 4 SCAN
För att återgå till operationsläget tryck 2ggr på lägesväxlings-tangenten.	ΦΦ	S35 → CUTTING HALL PROGRAMMERA STYCKANLÄGG.

27-1 Programmera Ursprungs information slakteri

FUNKTION	TANGENTER	DISPLAY
För att växla till programmeringsläge. Tryck på lägesväljartangenten 3ggr i snabb följd. Indikator i displayen växlar till S-läge	ΦΦΦ	S1 → PLU FILE PLU PROGRAMMERING
Gå till programmera slakteri genom att trycka 3 5 på tangent bordet.	[3] [6]	S36 → SLAUGHETERHOUSE PROGRAMMERA SLAKTERI
Välj programmera slakteri genom att trycka printtangenten.	⊖	S36.0 HOUSE 0 NO SET ANGE SLAKTERI #
Ange slakteriets nummer och tryck printtangenten. Ex. 0081	[8] [1] ⊖	S36.0 HOUSE 81 NO SET ANGE SLAKTERI #
Här anger du i vilket land (ISO koden) slakteriet ligger. För Sverige ange 752, se lista för länder som finns upplagda i vågen.	[7] [5] [2] ⊖	S36.1 HOUSE 752 NO SET LÄNKAT LAND #
Ange namnet på styckanläggningen (kan lämnas blankt) Tryck PLU för att spara.	○	S36.2 HOUSE NAME 4 SCAN
För att återgå till operationsläget tryck 2ggr på lägesväxlingstangenten.	ΦΦ	S36 → SLAUGHETERHOUSE PROGRAMMERA SLAKTERI

28-1 Programmera Ursprung Länder

Följande länder finns programmerade i SM-120LL som standard.

Landskod ISO	NAMN
32	ARGENTINA
36	AUSTRALIEN
40	ÖSTERIKE
56	BELGIEN
76	BRASILIE
100	BULGARIEN
112	VITRYSSLAND
124	KANANDA
191	KROATIEN
203	TJECKIEN
208	DANMARK
246	FINLAND
250	FRANKRIKE
276	TYSKLAND
300	GREKLAND
348	UNGERN
372	IRLAND
380	ITALIEN
392	JAPAN
428	LETTLAND
442	LUXEMBURG
528	NEDERLÄNDERNA
578	NORGE
616	POLEN
620	PORTUGAL
642	RUMÄNIEN
643	RYSSLAND
703	SLOVAKIEN
705	SLOVENIEN
724	SPANIEN
752	SVERIGE
756	SCHWEIZ
792	TURKIET
826	STORBRIANNIEN

FUNKTION	TANGENTER	DISPLAY
För att växla till programmeringsläge. Tryck på lägesväljartangenten 3ggr i snabb följd. Indikator i displayen växlar till S-läge	ΦΦΦ	S1 → PLU FILE PLU PROGRAMMERING
Gå till programmera land genom att trycka 3 4 på tangent bordet.	[3] [4]	S34 → COUNTRY FILE PROGRAMMERA LAND
Välj programmera land genom att trycka printtangenten.	⊖	S34.0 COUN 0 NO SET ANGE LAND #
Ange landskoden enligt ISO standard Ex. sverige är 752	[7] [5] [2] ⊖	S34.0 COUN 752 NO SET ANGE LAND #
Sätt i insticket för textinmatning på snabbvalstangent bordet. Skriv in landets namn		S34.1 COUN NAME 7 SVERIGE
Tryck PLU för att spara.	○	S34.1 COUN NAME 7 SVERIGE
För att återgå till operationsläget tryck 2ggr på lägesväxl tangenten.	ΦΦ	S34 → COUNTRY FILE PROGRAMMERA LAND

30-1 Programmera Ursprungsfil

Ursprungsfilen innehåller ursprungsinformationen som kopplas till en artikel för snabb hantering av ursprungsmärkning.

FUNKTION	TANGENTER	DISPLAY
För att växla till programmeringsläge. Tryck på lägesväljartangenten 3ggr i snabb följd. Indikator i displayen växlar till S-läge	ΦΦΦ	S1 → PLU FILE PLU PROGRAMMERING
Gå till programmera ursprungsfil genom att trycka 3 7 på tangent bordet.	[3] [7]	S37 → TRACEABILITY PROGRAMMERA URSPRUNG
Välj programmera slakteri genom att trycka printtangenten.	⊖	S37.0 TRACE 0 NO SET ANGE URSPRUNGS #
Ange nummer för ursprungs filen det är enklast att välja samma som PLU nummer och tryck printtangenten. Ex. 4050	[4] [0] [5] [0] ⊖	S37.0 TRACE 4050 NO SET ANGE URSPRUNGS #
Här anger du i vilket land (ISO koden) djuret är född i. För Sverige ange 752, se lista för länder som finns upplagda i vågen.	[7] [5] [2] ⊖	S37.1 TRACE 752 BORN ANGE FÖDD LAND #
A Här anger du i vilket land (ISO koden) djuret är uppfött i. För Sverige ange 752, se lista för länder som finns upplagda i vågen.	[7] [5] [2] ⊖	S37.2 TRACE 752 FATTEN ANGE UPPFÖDD LAND #
Ange slakteriets nummer och tryck printtangenten. Ex. 0081	[8] [1] ⊖	S37.3 TRACE 81 S HOUSE ANGE SLAKTERI #

<p>Nu visas vilket land slakteriet är länkat till. Tryck print tangenten för nästa steg</p>	<p>⊖</p>	<p>S37.4 S CNT 0 LNK 752 LAND # FÖR SLAKTERI</p>
<p>Ange styck anläggningens nummer och tryck printtangenten. Ex. 0081</p>	<p>[8] [1] ⊖</p>	<p>S37.5 TRACE 81 C HALL ANGE STYCKANLÄGGNING #</p>
<p>Nu visas vilket land styckanläggningen är länkad till. Tryck print tangenten för nästa steg</p>	<p>⊖</p>	<p>S37.6 S CNT 0 LNK 752 LAND #FÖR STYCKANLÄGGNINGN.</p>
<p>A Här anger du i vilket land (ISO koden) som är ursprungsland För Sverige ange 752, se lista för länder som finns upplagda i vågen.</p>	<p>[7] [5] [2] ⊖</p>	<p>S37.7 TRACE 752 ORIGIN URSPRUNGS LAND#</p>
<p>Här anger du refrensnumret Ex. 00810081120415 Tryck sedan PLU för att spara.</p>	<p>○</p>	<p>S37.8 R-CD NAME 14 00810081120415</p>
<p>För att återgå till operationsläget tryck 2ggr på lägesväxlingstangenten.</p>	<p>ΦΦ</p>	<p>S37 → TRACEABILITY PROGRAMMERA URSPRUNG</p>