

Våg för precisionsräkning VOC

Användarmanual

VOC



www.liden-weighing.com

FÖRE FÖRSTA ANVÄNDNINGEN	3
INTRODUKTION	4
SPECIFIKATIONER	4
PANEL OCH TANGENTBORD	5
TANGENTBORD	6
INTERN FUNKTION	7
Tabellöversikt över interna funktioner	7
FUNKTIONSDEFINITION OCH INSTÄLLNING	8
LCD segmentcheck och justering av bakgrundsbelysning (F2)	8
Offset-värde & funktionsknappstest (F1)	8
Digital rörelsefiltrering (F6)	8
Automatisk avstängning (F4)	9
Timer för bakgrundsbelysning (F38)	9
Buzzer-ljud (F18)	9
Auto-tare (F9)	10
Kommunikationsprotokoll (F5+F7)	10
ANVÄNDARINSTRUKTIONER	13
VÄGNING	13
SÅ ANVÄNDS TARERINGSFUNKTIONEN	13
Så nollställs Tare-funktionen (auto tare, manuell tare, förinställd tare)	13
SÅ ANVÄNDS RÄKNEFUNKTIONEN	14
Automatisk provtagning	14
Direktangivning	14
SÅ ANVÄNDS MINNESFUNKTIONEN	14
För att spara till minnet	14
För att återkalla från minnet	14
För att radera från minnet	14
SÅ ANVÄNDS KONTROLLFUNKTIONEN	15
FUNKTIONEN 'AUTO PIECE WEIGHT ENHANCEMENT'	15
SÅ ANSLUTS RS-232 (D-sub 9 pin "hona")	16
DAGLIG VÅRD OCH UNDERHÅLL	17
BILAGA:18	
FELKODER	18
SKÄRMSEGMENTDEFINITION	18

FÖRE FÖRSTA ANVÄNDNINGEN

Tack för att du köpt denna UWE-produkt. Vänligen läs dessa instruktioner noggrant innan du börjar använda den. Du hittar följande artiklar i förpackningen:

VGC/VOC-våg x 1
Strömadapter x 1
Användarmanual x 1

Kontakta din återförsäljare för hjälp om du inte hittar alla ovanstående artiklar.

- Placera vågen i en stabil miljö och justera fötterna så vågen står plant kontrollera med vågens vattenpass.
- Vågen är utrustad med ett uppladdningsbart batteri. Ladda batteriet tills indikatorn blir grön för att säkerställa batteriets status innan användning.
- Använd alltid en fabrikslevererad adapter för att ladda batteriet. En adapter som inte är godkänd kan korta ner batteriets livslängd och skada elektroniska komponenter.
- Värm upp vågen i 15 minuter innan första användningen.
- Se till att kapaciteten och delning på displayen är samma som på dekal för kapacitet och delning när du sätter på vågen.
- Undvik att använda vågen i miljöer med starkt vinddrag, vibrationer eller starka magnetfält.
- Använd vågen inom de rekommenderade temperaturområdet och undvik blöta miljöer.
- Ladda batteriet direkt när batteristatusen börjar blinka.
- Använd en fuktig trasa för att göra rent vågen efter behov. Dock ej överdriven med fukt.
- När vågen inte används, stäng av strömmen och förvara vågen på en torr och sval plats.

INTRODUKTION

SPECIFIKATIONER

30,000 Delningar

Modell nr.	Kapacitet (Max)	Läsbarhet	Max räkning/komponentvikt *
VGC 3 / VOC 3	3000g	0,1g	300,000 komponenter/0,01g
VGC 6 / VOC 6	6000g	0,2g	300,000 komponenter/0,02g
VOC 15	15kg	0,5g	300,000 komponenter/0,05g
VGC 30 / VOC 30	30kg	1g	300,000 komponenter/0,1g

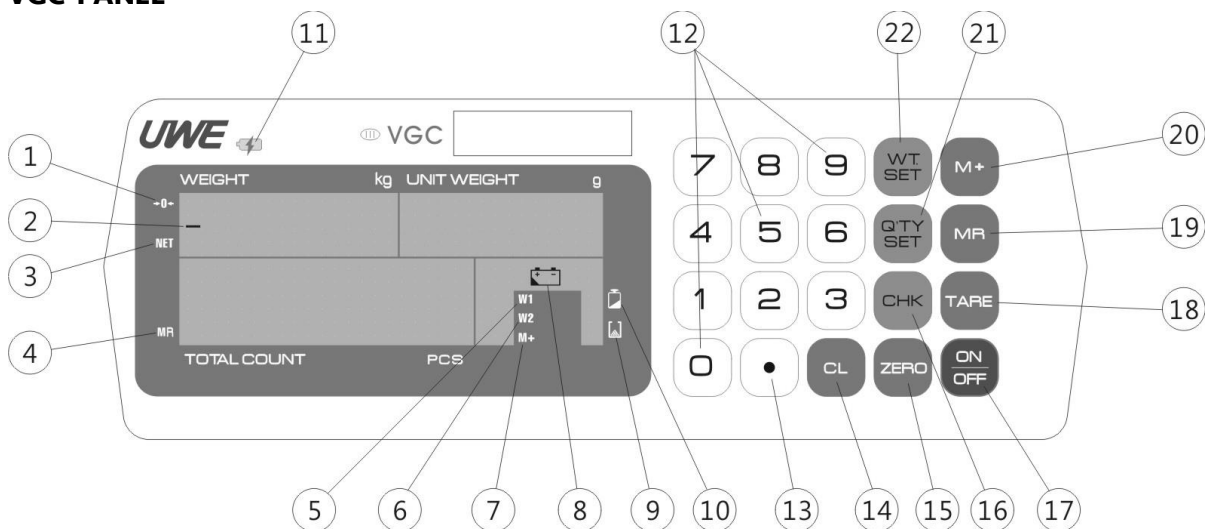
*För bästa resultat, följ processen för Auto Weight Enhancement. (INSTRUKTIONER -> Auto Piece Weight Enhancement räknevägning)

Rekommenderad minimum prov vikt vid räknevägning

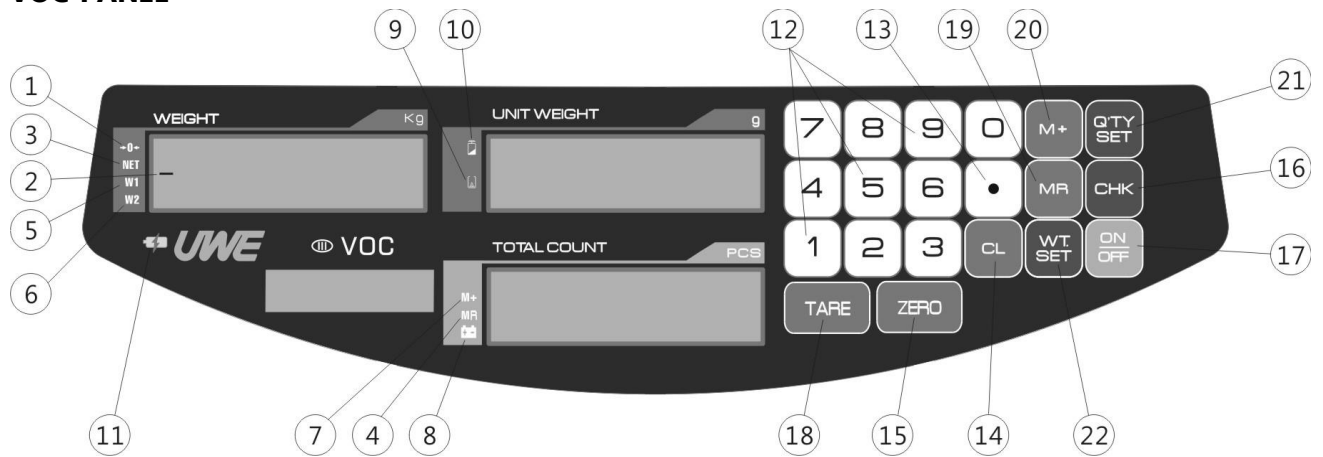
	Vikt per del	Tillämpad vikt	Vikt på provstorlek	Minsta komponentvikt med*
VGC 3 / VOC 3	0,05g	2g	2g	0,01g
VGC 6 / VOC 6	0,1g	4g	4g	0,02g
VOC 15	0,25g	10g	10g	0,05g
VGC 30 / VOC 30	0,5g	20g	20g	0,1g

PANEL OCH TANGENTBORD

VGC-PANEL



VOC-PANEL



NOLLINDIKATOR

Visas när vågen har status nollvikt

NEGATIV INDIKATOR

Visas när vågresultaten är under noll

NETTOINDIKATOR

Visas när Tara-funktionen är aktiverad och vikten som visas är nettovikten

FÖRINSTÄLLD TARE-INDIKATOR

Visas när förinställd tare är aktiv

W1-INDIKATOR

Visar att vågen är satt till Dual Range och att vikten är inom första intervallet $Max1/e1$

W2-INDIKATOR

Visar att vågen är satt till Dual Range och att vikten är inom andra intervallet $Max2/e2$

M+-INDIKATOR

Visar att minnet innehåller data

BATTERISTATUS

Visar spänningsnivån på det uppladdningsbara batteriet och detta måste laddas omedelbart när lampan börjar blinka för att förlänga det uppladdningsbara batteriets livslängd

LÅG KOMPONENTVIKT-INDIKATOR

Visar att en vägd komponents tillämpade/hittade vikt är lägre än den rekommenderade **minimumvikten för individuella komponenter** som specificerat i avsnittet INTRODUKTION.

LÅG PROVSTORLEK-INDIKATOR

Visar att den tillämpade/upptäckta provstorleken är mindre än **rekommenderat minimum** som specificerat i avsnittet INTRODUKTION.

LADDNINGSTATUS

Röd lampa visar att en AC strömadapter är ansluten och att laddning pågår. Grön lampa visar att laddningen är klar.

TANGENTBORD

12	0 ~ 9	Använd sifferknapparna för att ange komponentvikt eller antal komponenter
13	.	Använd denna knapp för att ange decimalpunkt
14	CL	Tryck på denna knapp för att ta bort ett felaktigt angivet komponentpris, eller för att gå tillbaka till vägningsläge
15	ZERO	Tryck på denna knapp för att manuellt sätta displayvärdet till noll. Se specifikationerna för manuellt nollintervall
16	CHK	Tryck på denna knapp för att ange den övre gränsen för total kvantitet- eller vikträkning
17	ON/OFF	Tryck på denna knapp för att sätta på vågen, eller tryck och håll nere knappen för att stänga av
18	TARE	1. Tryck på denna knapp för att ta bort vikten från vågen 2. Ange siffervärde och tryck på denna knapp för att ange ett förinställt tara-värde
19	MR	Tryck på denna knapp för att återkalla det totala summerade viktresultatet från minnet
20	M+	Tryck på denna knapp för att spara viktresultaten till minnet
21	Q'TY SET	Tryck på denna knapp för att ange antalet delar/komponenter som lasten består av
22	WT. SET	Tryck på denna knapp för att manuellt ange komponentvikten

INTERNA FUNKTIONER

Tabellen härunder definierar interna funktioner. Vänligen observera att vissa funktioner endast är för återförsäljare. FÖRSÖK INTE öppna vågen eller ta loss hårdvaran om enheten är metrologiskt godkänd. Kontakta återförsäljaren för mer information.

Tabellöversikt över interna funktioner

DISPLAY	FUNKTIONINSTÄLLNINGAR	ÅTKOMSTFÖRHÅLLANDEN
F 0	Nollspårningsintervall	Öppen
F 1	1. Analogt till digitalt offset-värde 2. Funktionsknappstest	Öppen
F 2	1. LCD-segmentcheck och information om mjukvaruversion 2. Justera bakgrundsbelysningen	Öppen
F 3	Våginställningar	Öppen
F 4	Automatisk avstängning	Öppen
F 5	Sändningsprotokoll för RS-232/RS-485	Öppen
F 6	Digitalt rörelsefilter	Öppen
F 7	Kommunikation & dataformat för RS-232/RS-485	Öppen
F 9	Auto-tara	Öppen
F 17	Tid- och datuminställningar	Öppen
F 18	Ljud	Öppen
F 20	Inställning av gravitationsvärde	Öppen
F 21	Slutdestination inställning av gravitationsvärde	Öppen
F 30	Displayuppdateringshastighet Dsp.1/2/3/4/9 (ju större värde, desto snabbare)	Öppen
F 35	Tvinga återställning till noll 1/2/3/4/5 d	Öppen
F 36	Driftkompensation: 0/0,25/0,5/0,75/1,0/2,0 d (Kompenserar för drifteffekten från lastceller.)	Öppen
F 38	Timer för bakgrundsbelysning	Öppen
F 100	Återställ till fabriksinställningar	Öppen

FUNKTIONSDEFINITION OCH INSTÄLLNING

LCD segmentcheck och justering av bakgrundsbelysning (F2)

Med denna funktion blinkar alla segment och indikatorer (inklusive bakgrundsbelysningen) för att testa att LCD-skärmen fungerar som den ska. Ljusstyrkan på LCD-skärmen finns i 5 nivåer för optimal visning.

- a. Vågen är avstängd
- b. Tryck och håll inne **TARE** och tryck på **ON/OFF**, skärmen visar **F1**
- c. Fortsätt att trycka på **TARE** tills skärmen visar **F2**
- d. Tryck på **ZERO** för att aktivera, alla LCD-segment inklusive bakgrundsbelysningen börjar blinka. Skärmen byter mellan full segmentkontroll och mjukvaruversion i combination med ett ljud för att kontrollera funktionaliteten. Skärmen visar även mjukvaruversionen under denna funktion.
- e. Tryck på **MR** för att ändra ljusstyrkan på bakgrundsbelysningen. Det finns fem inställningsnivåer, tryck på **ZERO** tills rätt nivå har uppnåtts
- f. När du trycker på **ZERO** visar skärmen **F3**
- g. Tryck på **ZERO** för att gå till nästa funktion, eller **M+** för att avsluta. När du trycker på **M+** visar skärmen **SAVE**. Du kan nu antingen trycka på **ZERO** för att bekräfta och spara ändringarna, eller **CL** för att avsluta utan att spara ändringarna.

OBS! INNAN DU LÄMNAS DE INTERNA INSTÄLLNINGARNA MÅSTE ALLA ÄNDRINGAR SPARAS, ANNARS KOMMER VÅGEN FORTSÄTTA FUNGERA UNDER DE GAMLA INSTÄLLNINGARNA.

Offset-värde & funktionsknappstest (F1)

Med denna funktion visar vågen offset-värdet och man kan kolla funktionen för alla knapparna.

- a. Vågen är avstängd
- b. Tryck och håll inne **TARE** och tryck på **ON/OFF**, skärmen visar **F1**
- c. Tryck på **ZERO** för att välja funktionen. Skärmen visar nu offset-värdet i fönstret **TOTAL**. Tryck på valfri sifferknapp så visar skärmen **KEYid** och namnet på knappen du trycker på.
- d. Tryck på **ZERO** för att lämna den aktuella funktionen. Skärmen visar **F2**
- e. Tryck på **ZERO** för att gå till nästa funktion, eller **M+** för att avsluta.

Digital rörelsefiltrering (F6)

Med denna funktion kompenserar vågen för miljömässiga vibrationer eller ostabila objekt som vägs och levererar korrekta vågresultat.

- a. Vågen är avstängd
- b. Tryck och håll nere **TARE** och tryck på **ON/OFF**, skärmen visar **F1**
- c. Fortsätt trycka på **TARE** tills skärmen visar **F6**
- d. Tryck på **ZERO** för att välja funktionen. Skärmen visar **FiLt0**
- e. Tryck på **MR** för att välja önskad inställning. Det finns sex nivåer att välja mellan
- f. Tryck på **ZERO** för att bekräfta och lämna funktionen, skärmen visar **F7**
- g. Tryck på **ZERO** för att gå till nästa funktion, eller **M+** för att avsluta. När du trycker på **M+** visar skärmen **SAVE**. Du kan nu trycka på **ZERO** för att spara ändringarna eller **CL** för att avsluta utan att spara.

Automatisk avstängning (F4)

Med denna funktion kan användaren välja tiden för när vågen ska stänga av sig själv, eller välja att stänga av denna funktion. Tiden som kan ställas är efter 5 minuter, 10 minuter, 15 minuter, eller 20 minuter.

- h. Vågen är avstängd
- i. Tryck och håll nere **TARE** och tryck på **ON/OFF**, skärmen visar **F1**
- j. Fortsätt trycka på **TARE** tills skärmen visar **F4**
- k. Tryck på **ZERO** för att välja funktionen. Skärmen visar **5.oFF**
- l. Tryck på **MR** för att välja den önskade inställningen. Det finns 5 inställningar, siffran som anges är antalet minuter innan avstängning när vågen inte används. **ALL.on** innebär att vågen aldrig stängs av automatiskt utan bara manuellt.
- m. Tryck på **ZERO** för att bekräfta och lämna funktionen, skärmen visar **F5**
- n. Tryck på **ZERO** för att gå till nästa funktion, eller **M+** för att avsluta. När du trycker på **M+** visar skärmen **SAVE**. Du kan nu trycka på **ZERO** för att spara ändringarna eller **CL** för att avsluta utan att spara.

Timer för bakgrundsbelysning (F38)

Med denna funktion kan användaren välja när bakgrundsbelysningen ska stängas av.

- a. Vågen är avstängd
- b. Tryck och håll nere **TARE** och tryck på **ON/OFF**, skärmen visar **F1**
- c. Fortsätt trycka på **TARE** tills skärmen visar **F38**
- d. Tryck på **ZERO** för att välja funktionen. Skärmen visar **bL.10**
- e. Tryck på **MR** för att välja önskad inställning. Det finns 3 inställningar, **bL.on** för alltid på, **bL.oFF** för alltid av, samt **bL.10** som innebär att bakgrundsbelysningen automatiskt stängs av efter 10 sekunder när vågen inte används.
- f. Tryck på **ZERO** för att bekräfta och lämna den aktuella funktionen. Skärmen visar **F99**
- g. Tryck på **ZERO** för att gå till nästa funktion, eller **M+** för att avsluta. När **M+** trycks visar skärmen **SAVE**. Tryck antingen på **ZERO** för att spara ändringarna eller **CL** för att avsluta utan att spara.

Ljud (F18)

Med denna funktion kan användaren stänga av eller sätta på ljudet.

- a. Vågen är avstängd
- b. Tryck och håll nere **TARE** och tryck på **ON/OFF**, skärmen visar **F1**
- c. Fortsätt trycka på **TARE** tills skärmen visar **F18**
- d. Tryck på **ZERO** för att välja funktionen. Skärmen visar nu **Sd.on**
- e. Tryck på **MR** för att välja mellan **Sd.on** eller **Sd.oFF**
- f. Tryck på **ZERO** för att bekräfta och lämna funktionen. Skärmen visar **F19(eller Fx)**
- g. Tryck på **ZERO** för att gå till nästa funktion, eller **M+** för att avsluta. När **M+** trycks visar skärmen **SAVE**. Tryck antingen på **ZERO** för att spara ändringarna eller **CL** för att avsluta utan att spara.

Auto-tara (F9)

Med denna funktion kan användaren aktivera eller inaktivera auto-tare-funktionen för första vägningen eller kontinuerlig vägning.

- Indikatorn är av
- Tryck och håll nere **TARE** och tryck på **ON/OFF**, skärmen visar **F1**
- Fortsätt trycka på **TARE** tills skärmen visar **F9**
- Tryck på **ZERO** för att välja funktionen. Skärmen visar nu **tr.oFF**
- Tryck på **MR** för att välja mellan **tr.on** eller **tr.oFF**
- Tryck på **ZERO** för att bekräfta och lämna funktionen. Skärmen visar **F16(eller Fx)**
- Tryck på **ZERO** för att gå till nästa funktion, eller **M+** för att avsluta. När **M+** trycks visar skärmen **SAVE**. Tryck antingen på **ZERO** för att spara ändringarna eller **CL** för att avsluta utan att spara.

Kommunikationsprotokoll (F5)

Med denna funktion kan användaren välja sändningsgränssnitt, hastighet, läge och format för RS-232, samt kommunikationsprotokoll.

- Vågen är avstängd
- Tryck och håll nere **TARE** och tryck på **ON/OFF**, skärmen visar **F1**
- Fortsätt trycka på **TARE** tills skärmen visar **F5**

När skärmen visar F5 , tryck på ZERO för att gå till funktionen	
Förstanivåval:	nonE / rS232
Andranivåval:	bAUd / ProtL
Val under bAud :	4800 / 9600 / 19200 / 38400 / 115200bps
Val under ProtL :	n.8.1 / E.7.1 / o.7.1 / E.8.1
Använd MR/M+ för att välja, ZERO för att bekräfta	

- Tryck på **ZERO** för att bekräfta och lämna den aktuella funktionen. Skärmen visar **F6**
- Tryck på **ZERO** för att gå till nästa funktion, eller tryck **M+** för att avsluta. När **M+** trycks visar skärmen **SAVE**. Tryck antingen på **ZERO** för att spara ändringarna eller **CL** för att avsluta utan att spara.

Terminologi:

nonE: ingen dataoutput

bAud: baud-förhållande

trAns: sändningstyp

rS232: dataoutput bara genom RS-232

ProtL: sändningsprotokoll

ForMt: sändningsformat

Sändningsläge (F7)

Med denna funktion väljer användaren sändningsgränssnitt, hastighet, läge och format för RS-232 eller RS485, samt kommunikationsprotokoll.

- Indikatorn är av
- Tryck och håll nere **TARE** och tryck på **ON/OFF**, skärmen visar **F1**
- Fortsätt trycka på **TARE** tills skärmen visar **F7**

Val under trAnS :	StrM / Manu / CMd / Auto
Val under ForMt :	Ser.1 / Ser.2
Använd M+ för att välja, ZERO för att bekräfta	

- Tryck på **ZERO** för att bekräfta och lämna den aktuella funktionen. Skärmen visar **F8**
- Tryck på **TARE** för att gå till nästa funktion, eller **M+** för att avsluta. När **M+** trycks visar skärmen **SAVE**. Tryck antingen på **ZERO** för att spara ändringarna eller **CL** för att avsluta utan att spara.

Terminologi:

trAnS: sändningsläge **ForMt**: resultatformat

Prov av tryckdata:

StrM: fortsatt sända data när vågresultatet stabiliseras (endast format Ser.1)

10,05kg
-10,05kg
6,00kg
0.00kg
.....

MAnU: data skickas en gång vid manuell tryckning på **M+**, och det totala värdet sänds vid tryck på **MC**

Om formatet är Ser.1 skickas data en gång vid tryck på **M+**, men stödjer inte utskrift av totalen

10,05kg
-10,05kg
6,00kg
0.00kg
.....

Om formatet är Ser.2 skickas data en gång vid tryck på **M+** och totalen skrivs ut vid tryck på **MC**

S/N	WT	U/W	QTY	
1	64,3	0,53589	120	<- skriv ut enskild data vid tryck på M+
2	137,7	0,53592	257	
3	168,8	0,53590	315	
4	101,3	0,53591189		
5	++++		100	<- M+ ange antalet manuellt utan vägning
Summa		472,1g/981pcs		<- skriv ut totalt resultat vid tryck på MC

Auto: data skickas en gång när vågresultatet stabiliseras

Om formatet är Ser.1 skickas data en gång när vågresultatet överskrider 10e och stabiliseras, men utskrift av totalen stöds inte

10,05kg
-10,05kg
6,00kg
0,00kg
.....

Om formatet är Ser.2 skickas data en gång när vågresultatet stabiliseras, och totalen skrivs ut vid tryck på **MC**

<u>S/N</u>	<u>WT</u>	<u>U/W</u>	<u>QTY</u>	
1	64,3	0,53589	120	<- skriv ut enskild data när resultatet stabiliseras
2	137,7	0,53592	257	
3	168,8	0,53590	315	
4	101,3	0,53591189		
5	++++		100	<- M+ ange antalet manuellt utan vägning
<hr/>				
Summa		472,1g/981pcs		<- skriv ut totalt resultat vid tryck på MC

ANVÄNDARINSTRUKTIONER

Räknevågen VGC/VOC är enkel att använda. För att komma igång, följ stegen härunder:

- a. Placera vågen på ett stabilt underlag
- b. Justera fötterna med hjälp av vågens vattenpass för att säkerställa att vågen står helt plant
- c. Sätt på vågen och vänta på nedräkningen
- d. Vågen är i nolläge och en nollindikator visas på skärmen
- e. Om nollindikatorn inte är på, tryck på **ZERO** för att ställa in skärmen på noll
- f. Om nollstatus inte går att få, byt plats och försök igen

Räknevägning

Standardprocessen för räknevägning är genom att placera föremålet på vågplattan och använda sifferknapparna för att ange detaljvikt. Bruttovikten för föremålet visas i **WEIGHT**-fönstret och vikten för det enskilda föremålet/komponenten i fönstret **UNIT WEIGHT**.

När lasten placeras på plattan och detaljvikt anges kommer vågen att ange totala antalet komponenter som lasten består av i fönstret **TOTAL COUNT**.

För att påbörja nästa vägning, avlägsna föremålet från plattan och placera nästa. Använd sifferknapparna för att ange enhetsvikt och det totala antalet komponenter visas då i fönstret **TOTAL COUNT**.

SÅ ANVÄNDS TARA-FUNKTIONEN

Denna våg är utrustad med en Auto Tara-funktion (vänligen se F9 i de interna inställningarna), auto-kontinuerlig Tara, manuell Tara, och förutbestämd Tara.

- a. Om auto-tara-funktionen är aktiv kommer vikten automatiskt att tas bort från den ursprungliga vikten när den placeras på vågen.
- b. Om auto-kontinuerlig tara är vald kommer vikten automatiskt att tas bort så snart vikten stabiliseras fram till det kompletta intervallet.
- c. Om manuell tara behövs, placera lasten/containeren på plattan och tryck sedan på TARA-knappen för att ta bort vikten. När vikten har dragits av visas NET-indikatorn vilket innebär att vikten som visas på skärmen är nettovikten.
- d. Vid förbestämd Tara, använd sifferknapparna för att ange Tara-värdet och tryck sedan på TARE-knappen. Skärmen visar ett negativt förinställt värde och både NET och PT-indikatorerna.
- e. NOLL-indikatorn pekar ut det negativa värdet och innebär att plattan är i nollviktsstatus.
- f. När ett föremål placeras på plattan visas ett positivt värde, vilket indikerar den faktiska vikten av föremålet.

Så nollställs Tara-funktionen (auto tara, manuell tara, förinställd tara)

- a. För att nollställa auto tara, ta bort den initiala vikten/lasten från plattan. NET-indikatorn stängs av. Tryck på ZERO-knappen för att återgå till nollviktsstatus om ZERO-indikatorn inte visas.
- b. För att nollställa manuell tara, ta bort allt från plattan och tryck på TARA-knappen. NET-indikatorn stängs av. Tryck på ZERO-knappen för att återgå till nollviktsstatus om ZERO-indikatorn inte visas.
- c. För att nollställa förinställd tara, tryck på 0 på siffertangentbordet och tryck sedan på TARA-knappen. Se till att vågen inte är delaktig i någon form av tara-funktion innan du fortsätter att ändra det förinställda tara-värdet.

OBS! OIML R76 reglerar att tara-värdet vid dubbel intervall-tillämpning automatiskt avbryts vid byte från W2 till W1.

SÅ ANVÄNDS RÄKNEFUNKTIONEN

Resultatet av den totala räkningen av individuella komponenter är resultatet av en uträkning baserat på den vikt som placeras på vågplattan i förhållande till vikten på en enskild komponent. Det finns två metoder för att få reda på enhetsvikten:

Automatisk provtagning

- Se stegen ovan gällande hur man väger och placerar ett känt antal på plattan
- Använd sifferknapparna för att ange det kända antalet och tryck på **QTY SET**
- Vågen visar vikten för en enskild komponent i fönstret **UNIT WEIGHT**

Direktangivning

- Se stegen ovan gällande hur man väger och placerar en last på plattan
- Använd sifferknapparna för att ange vikten för en enskild komponent och tryck på **WT. SET**
- Det totala antalet visas i fönstret **TOTAL COUNT**
- För att ange en annan komponentvikt, ta bort lasten och skriv manuellt in komponentvikten, och tryck på **WT. SET**
- Om ett misstag upptäcks när värdet anges, tryck på **CL** för att börja igen. För att avbryta, tryck på **0** och sedan **WT.SET**

SÅ ANVÄNDS MINNESFUNKTIONEN

För att spara till minnet

Denna våg har en minnesfunktion och resultat kan skickas genom ett valfritt RS232-gränssnitt.

- Hitta totala antalet antingen genom automatisk provtagning eller direktangivning
- Tryck på **M+**
- Fönstret **UNIT WEIGHT** visar "**Add. XX**", där "XX" är antalet transaktioner sparade i minnet, medan fönstret **TOTAL COUNT** visar de sammanlagda resultaten med **TOTAL**-indikatorn på. Denna information stannar kvar på skärmen i 1 sekund innan den återgår till normal vägning
- M+**-indikatorn är på vilket innebär att det finns data sparad i minnet
- Ta bort föremål från plattan och upprepa ovan steg för att spara nästa transaktion

För att återkalla från minnet

- Tryck på **MR** en gång för att återkalla totala antalet transaktioner som sparats i minnet. **WEIGHT**-fönstret visar den totala vikten, **UNIT WEIGHT** visar "**tot. XX**" där "XX" är antalet transaktioner som sparats i minnet, och **TOTAL COUNT** visar det totala antalet med **TOTAL**-indikatorn på
- Informationen på skärmen visas i 3 sekunder och återgår sedan till normal vägning

För att radera från minnet

- Tryck på **MR** för att återkalla sparad data från minnet
- Tryck på **CL** efter **MR**
- Minnet rensas och **M+**-indikatorn är av
- Om en annan knapp än **CL** trycks på efter att ha tryckt på **MR** kommer minnet inte att raderas

SÅ ANVÄNDS KONTROLLFUNKTIONEN

Kontrollfunktionen ger en varningssignal när den övre gränsen som angetts av användaren uppnås, antingen för antal eller bruttovikt.

- a. Tryck på **CHK** och skärmen visar **CHECK** i fönstret **TOTAL COUNT**
- b. Använd sifferknapparna för att ange en övre gräns för antal eller vikt
- c. Om värdet som anges är för totalt antal, tryck på **QTY SET**; om värdet är för vikten, tryck på **WT. SET**
- d. Om värdet som angetts är felaktigt, tryck på **CL** för att rensa värdet. Om den tilltänkta funktionen har tryckts på av misstag, starta om kontrollprocessen
- e. För att avbryta kontrollfunktionen, tryck på **CHK** och sedan siffran **"0"**. När värdet 0 blinkar i fönstret **UNIT WEIGHT**, tryck antingen på **QTY SET** eller **WT. SET** för att avbryta funktionen som tidigare var aktiv

FUNKTIONEN 'AUTO PIECE WEIGHT ENHANCEMENT'

Denna våg har en automatisk korrigeringsfunktion av medelvärde som aktiveras om komponentvikten uppnås genom **automatisk provtagning**. Denna funktion övervakar konstant förändringar i komponentvikten för att uppnå ett så exakt räkneresultat som möjligt. Den uppdaterade komponentvikten visas i fönstret **UNIT WEIGHT** följt av ett kort pip ljud.

För att denna funktion ska fungera ordentligt krävs att två förhållanden är sanna:

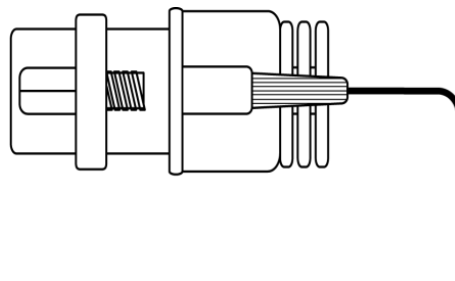
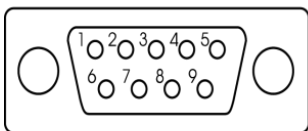
1. Vikten för enskilda komponenter uppnås genom automatisk provtagning. Den direkta inmatningsmetoden har bara en fast enhetsvikt.
2. Efter den första provtagningen får nästa last som placeras på plattan inte överstiga 100% av den ursprungliga räkningen.

SÅ ANSLUTS RS-232 (D-sub. 9 pin "hona")

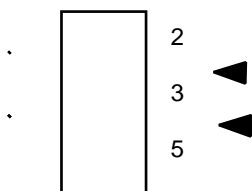
- Hänvisa till F5 (FUNKTIONSDEFINITION OCH INSTÄLLNING) för att ange sändningsprotokoll
- Datakod: ASCII

Pin-angivning (PC)

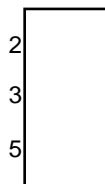
Pin	Angivning
1	DCD
2	RXD
3	TXD
4	DTR
5	GND
6	DSR
7	RTS
8	CTS
9	NC



PC



Våg



Pin 2, 3 och 5 behöver anslutas

DAGLIG VÅRD OCH UNDERHÅLL

- Försök inte öppna eller reparera vågen. Bara auktoriserade tekniker bör göra detta
- Var alltid uppmärksam på driftmiljön för att undvika överdriven fukt och extrema temperaturer
- Använd bara den fabrikslevererade adaptern för laddning
- Ladda om batteriet omedelbart när batterinivåindikatorn börjar blinka för att undvika permanent skada på det uppladdningsbara batteriet
- Lägg inte något på plattan efter att vägning är slutförd för att undvika skador på lastcellerna
- Om rengöring behövs, använd en fuktig trasa för att torka av ytorna. Plattan av rostfritt stål kan avlägsnas i syfte att rengöra den
- Använd milda rengöringsmedel och undvik överdrivna mängder vatten. Använd inga kemikalier eller alkohol för rengöring
- Om du är osäker på hur du håller din våg i bästa möjliga skick, vänligen kontakta återförsäljaren för vidare hjälp

BILAGA:

FELKODER

FELKOD	BESKRIVNING	LÖSNING
Err 0	Flash-minne åtkomstfel	Ändra MCU, kontakta återförsäljaren för hjälp
Err 1	A/D åtkomstfel	Kolla A/D, kontakta återförsäljaren för hjälp
-----	Ingen lastcellsignal/lastcell avläsningsfel	Kolla lastcellen och anslutningen
Err 2	Anslutningsfel lastcell	Kolla pin-anslutningen
Err 3	Offset-värde för lågt/för högt	

SKÄRMSEGMENTDEFINITION

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9			